

# G | LUBE Filter

## ❓ Por que filtros de ar?

Os recipientes de fluidos dos sistemas hidráulico e de lubrificação correm sempre o risco de serem contaminados com poluentes do ar indesejáveis. Essa poluição do ar indesejada causa e acelera a oxidação do óleo.

Isto resulta em alterações das propriedades do óleo, como menor capacidade de carga e menor resistência à temperatura. A água que entra pode levar à formação de ácido e, portanto, à corrosão das superfícies de vários componentes.

As trocas frequentes de óleo e de filtros, as falhas das máquinas e a redução da vida útil do equipamento aumentam o orçamento de manutenção.

### **Solução: Filtro G-LUBE**

O secador de ventilação é montado em recipientes dos sistemas hidráulico e de lubrificação, para evitar a entrada de partículas sólidas e umidade durante a ventilação dos sistemas.



## 👍 Vantagens

**O filtro G-LUBE impede a contaminação do fluido base. Beneficie-se de...**



...menos paralizações da máquina  
...maior vida útil do sistema

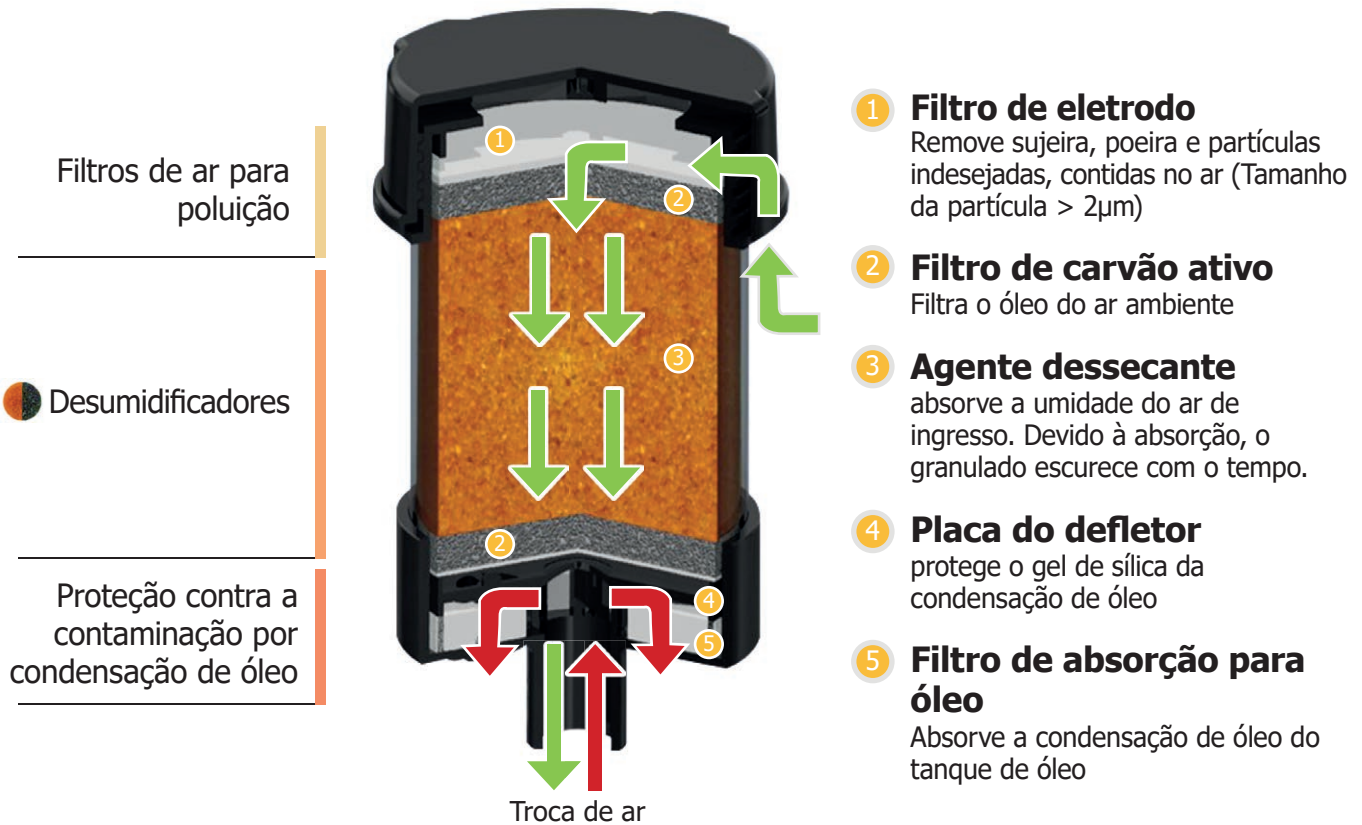


...uma economia de tempo  
...menor consumo de lubrificante



...menos trocas de óleo  
...gel de sílica ecológico

## ⊗ Composição



## ⊗ Dados técnicos

	Dimensões (altura x Ø)	Volume de gel de sílica	Máx. capacidade de absorção	Máx. fluxo de ar	Máx. volume de deslocamento
<b>Tamanho M</b>	14,0 x 14,1 cm	440 g	160 ml	34 m³/h	682 l/min
<b>Tamanho L</b>	17,2 x 14,1 cm	660 g	279 ml	34 m³/h	682 l/min
<b>Tamanho XL</b>	26,1 x 14,1 cm	1320 g	538 ml	34 m³/h	682 l/min



Instale o filtro G-LUBE com o adaptador apropriado!  
O adaptador está disponível em versões métricas e NPT.  
**Tamanhos disponíveis: 3/8", 1/2", 1"**

Ref. GLF-AD-PT-3/8; GLF-AD-PT-1/2; GLF-AD-PT-1; GLF-AD-NPT-3/8; GLF-AD-NPT-1/2; GLF-AD-NPT-1

### AVISO

Ao instalar o filtro G-LUBE, verifique se o filtro seja instalado a um ângulo de inclinação máximo de 45° e se a temperatura ambiente seja de 65°C, no máximo.