

G | LUBE VIB

Lubrificador automático
com sensor de vibração



Lubrifica apenas quando
a vibração é detectada

Vantagens



Sensor de vibração

Liberação de lubrificante apenas quando a vibração é detectada



Contagem decrescente do tempo restante

Tempo restante de lubrificação em dias pode ser lido no display a qualquer momento



Operação autossuficiente

Sistema de lubrificação operado por bateria com sensor de vibração magnética



Econômico

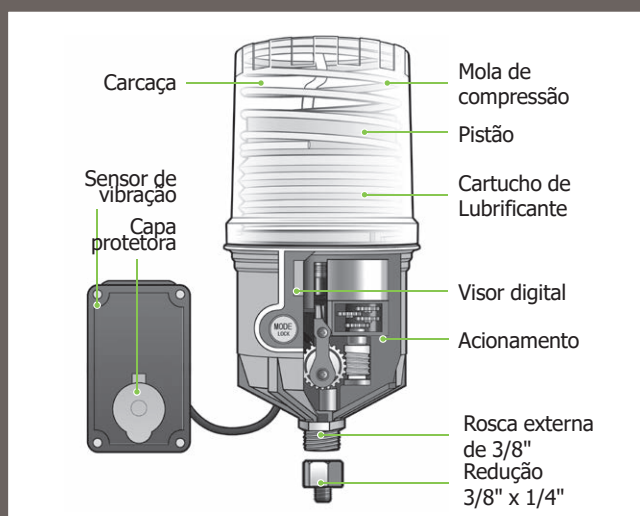
Economia significativa por meio da lubrificação com base na necessidade usando sensor de vibração



Vantagens adicionais

- uma unidade de acionamento para todos os tamanhos
- inúmeras mensagens de status detalhadas por meio de display e LED

Dados técnicos



Acionamento

electromecânico

Pressão de funcionamento

máx. 30 bar (435 psi)

Período de distribuição

1-12 meses

Volume de lubrificante

60 ml / 125 ml / 250 ml

Temperatura de utilização

bateria Al: +5 °C a +60 °C
bateria Li: -20 °C a +60 °C

Tensão de funcionamento

4,5 V (Bateria Al ou Li)

Meio de lubrificação

graxas até classe 2 NLGI

Enchimento

com enchimento padrão/
com enchimento especial

Dimensões (altura x Ø)

60/125 ml: 182 x 91 mm
250 ml: 208 x 91 mm

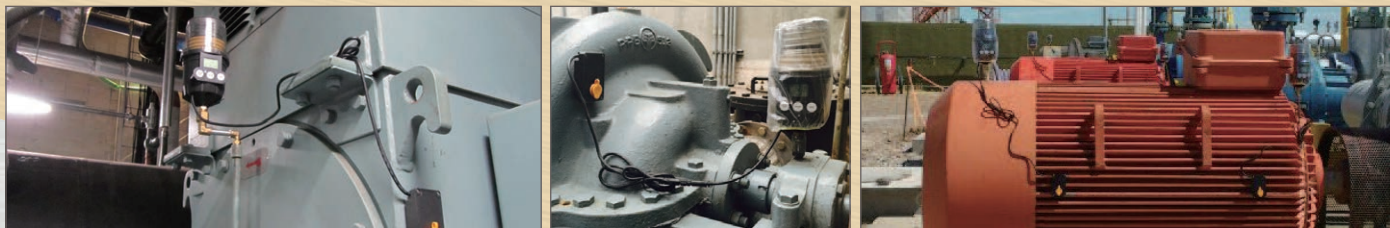
Sensor de vibração

faixa de sensibilidade ajustável
comprimento do cabo de conexão: 1,2 m

Classe de proteção

IP54

Áreas de aplicação



G-LUBE VIB garante a lubrificação ideal em operação descontínua por meio do ajuste individual do sensor. Para uma instalação indireta recomendamos o uso de nossos acessórios.



GRUETZNER
AUTOMATIC LUBRICATION

Gruetzner GmbH
Dagobertstr. 15 • 90431 Nuremberg, Germany
tel. +49 911 277 399 0
info@G-LUBE.com • www.G-LUBE.com